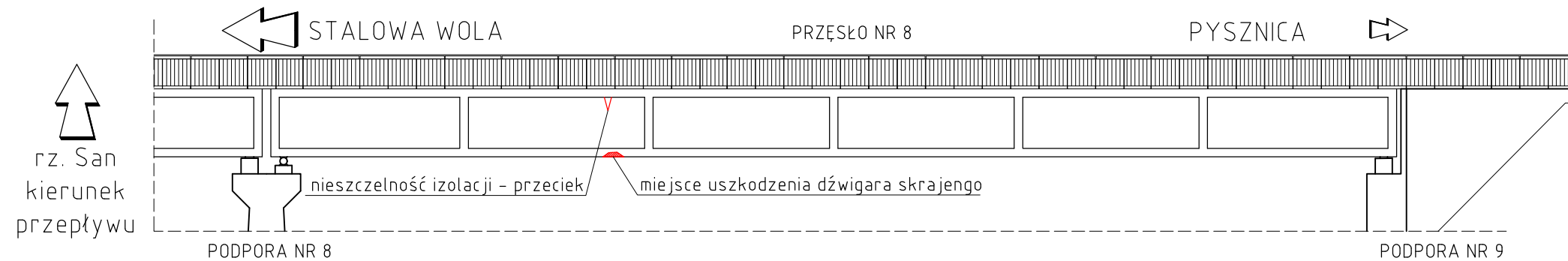


# SCHEMAT LOKALIZACJI USZKODZENIA DŹWIGARA

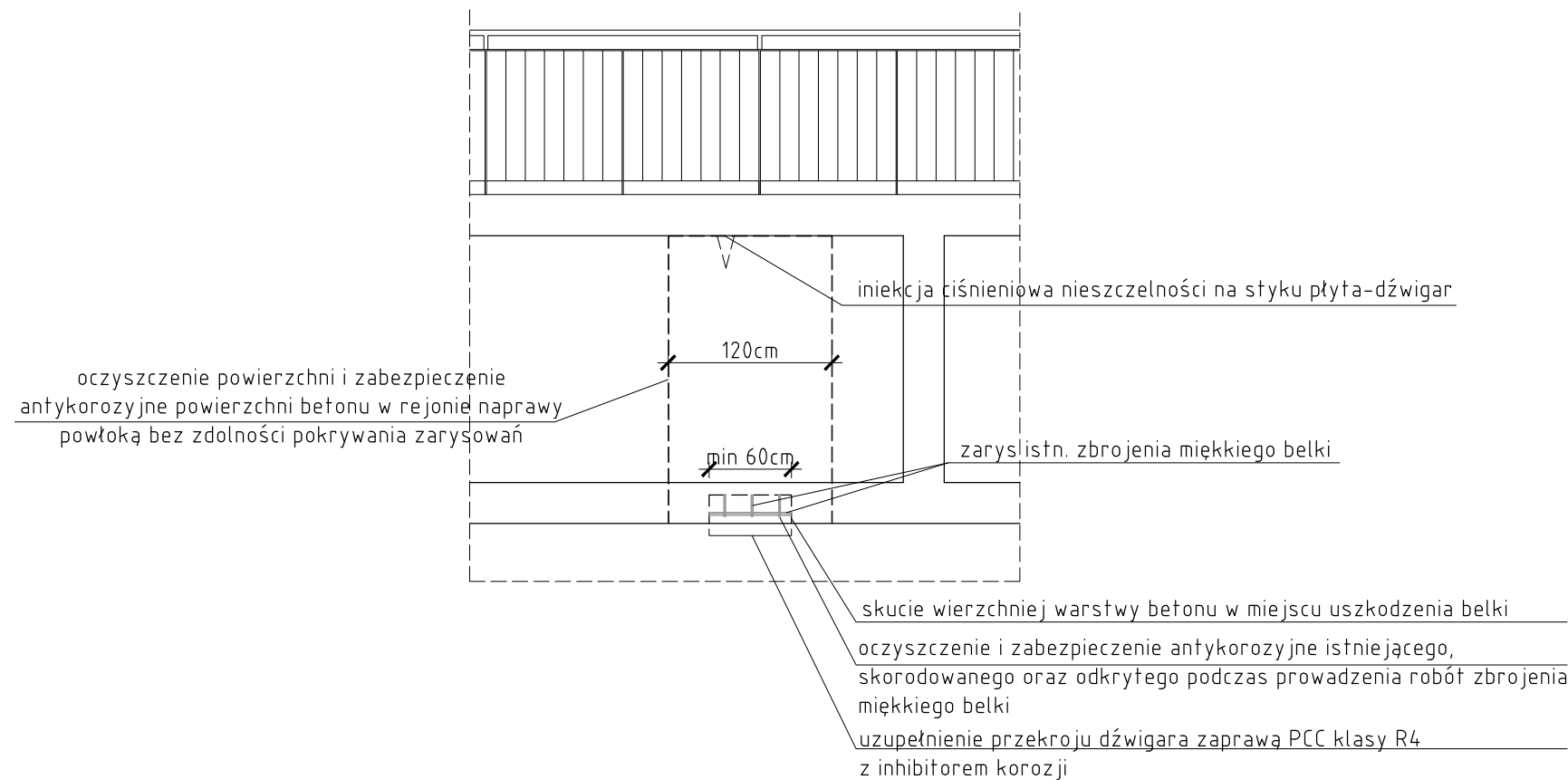
## Skala 1:200



# SCHEMAT PROWADZENIA ROBÓT NAPRAWCZYCH

## USZKODZONEGO MIEJSCOWO DŹWIGARA MOSTU

### Skala 1:50



#### UWAGI:

1. Wymiary podano w centymetrach [cm].
2. Schemat przedstawia zakres robót związanych z naprawą miejscowego uszkodzenia dźwigara skrajengo.
3. Wszystkie roboty naprawcze należy prowadzić pod ruchem.
4. Podczas prowadzenia robót należy zachować szczególną uwagę aby materiały użyte do naprawy oraz odpary nie przedostały się do wód płynących oraz nie zanieczyściły gleby w obszarze koryta rzeki.
5. Wykonawca własnym kosztem i staraniem opracuje projekt technologiczny naprawy uszczelniający rodzaj przyjętej technologii, użytego sprzętu, użytych materiałów oraz zakres robót naprawczych. Projekt technologiczny podlega akceptacji Zamawiającego.
6. Po wykonaniu prac rozbiórkowych i odkryciu prętów zbrojeniowych zbrojenia miękkiego belki skontaktować się Projektantem w celu określenia stopnia zaawansowania korozji zbrojenia podłużnego i potwierdzenia braku konieczności lub konieczności wprowadzenia do przekroju belki dodatkowego zbrojenia.

WYKONAWCA  <b>MOSTEK Patrycjusz Mostek</b> ul. Dukielska 13/16a ; 35-505 Rzeszów mail: biuro@mostek.pro ; web: www.mostek.pro tel.: 662-291-817		INWESTOR  <b>Powiat Stalowowski</b>	
NAZWA INWESTYCJI  <b>Przebudowa drogi powiatowej nr 1024R ul. Czarnieckiego w Stalowej Woli</b>		STADIUM  <b>PW</b>	
TYTUŁ RYSUNKU <b>Schemat konstrukcyjny naprawy dźwigara skrajnego mostu w prześle nr 8</b>		DATA <b>07.2021</b>	SKALA <b>1:50 1:200</b>
BRANŻA DROGOWA			
PROJEKTANT	<b>mgr inż. Patrycjusz Mostek PDK/0124/POOM/06</b>		NR RYS <b>10</b>
SPRAWDZAJĄCY	<b>mgr inż. Marcin Arendarczyk PDK/0083/POOM/11</b>		
OPRACOWUJĄCY	<b>mgr inż. Adrian Szyszka</b>		